

精城特瓷

值得信赖的
设备防磨专家

防磨

精城拥有多种标号的耐磨陶瓷，可以轻松解决各种工况条件下的设备磨损问题。

| 材料标号 | 名称 | 体积密度 g/cm ³ | 洛氏硬度 HRA | 维氏硬度 Hv10 | 抗弯强度 Mpa | 抗压强度 Mpa | 磨损体积 cm ³ | 断裂韧性KIC (Mpa.m ^{1/2}) | 应用范围 |
|------|-----------|---------------------------|-------------|--------------|-------------|-------------|-------------------------|------------------------------------|-------------|
| 92 | 普通氧化铝陶瓷 | ≥3.5 | ≥83 | ≥800 | 250 | 800 | ≤0.06 | ≥3.2 | 气力输送粉体设备 |
| K92 | 微晶氧化铝陶瓷 | ≥3.7 | ≥85 | ≥1100 | 300 | 1200 | ≤0.03 | ≥3.2 | 气力输送粉体设备 |
| K95E | 高纯低钠氧化铝陶瓷 | ≥3.75 | ≥85 | ≥1100 | 300 | 1250 | ≤0.03 | ≥3.4 | 气力输送高磨损粉体设备 |
| K95 | 精细白色氧化铝陶瓷 | ≥3.8 | ≥85 | ≥1200 | 320 | 1300 | ≤0.03 | ≥3.5 | 气力输送高磨损粉体设备 |
| K95B | 精细红色氧化铝陶瓷 | ≥3.8 | ≥85 | ≥1200 | 320 | 1300 | ≤0.03 | ≥3.5 | 气力输送高磨损粉体设备 |
| K99 | 超耐磨氧化铝陶瓷 | ≥3.9 | ≥90 | ≥1500 | 350 | 1500 | ≤0.02 | ≥4.0 | 较大块状物料输送设备 |
| ZTA | 增韧氧化铝陶瓷 | ≥4.15 | ≥90 | ≥1400 | 450 | 2500 | ≤0.01 | ≥5.5 | 高冲击大块物料输送设备 |

耐磨陶瓷片与金属衬板性能对比

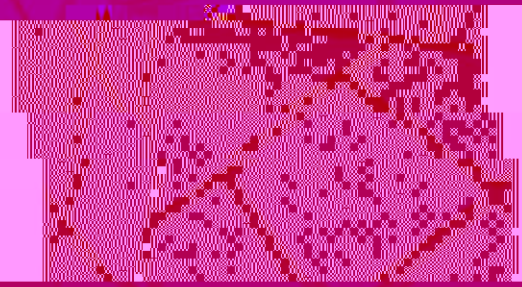
| 指标 | 陶瓷片 | 金属衬板 |
|--------|---------|------------|
| 抗弯强度 | ≥15 Mpa | ≥300 MPa |
| 断裂伸长率 | ≥300 % | 55 ~ 65 HA |
| 断裂永久变形 | ≤24 % | |


陶瓷镶嵌钢板二合一瓷(NMC-01)




产品特点

- ▲ 陶瓷与钢板复合，强度高，韧性好，抗冲击，抗弯曲，抗老化，抗腐蚀，使用寿命长。
- ▲ 陶瓷与钢板复合，重量轻，体积小，便于运输和安装。
- ▲ 陶瓷与钢板复合，美观大方，装饰性强，适用于各种场合。
- ▲ 陶瓷与钢板复合，施工方便，维护简单，使用寿命长。



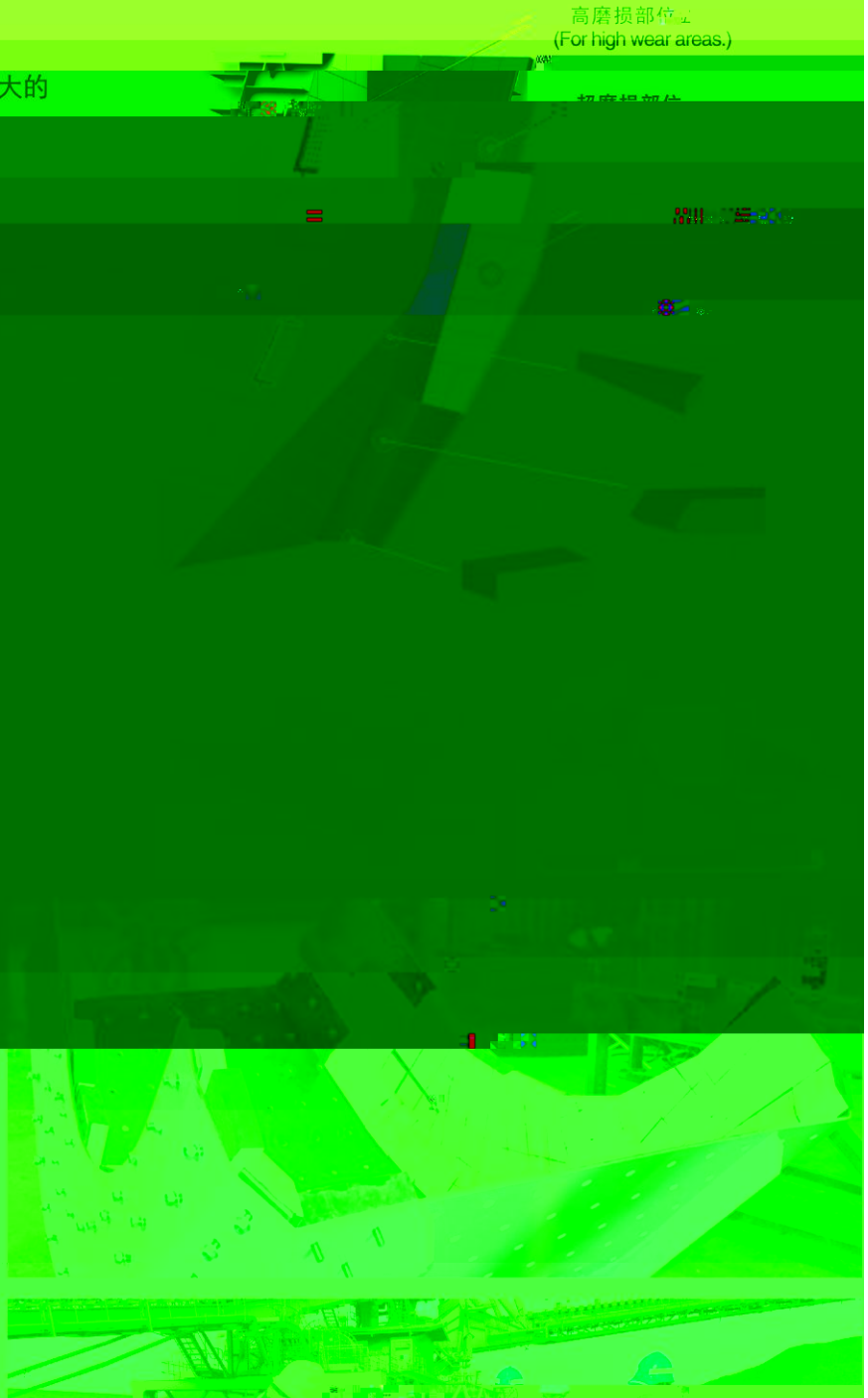
超耐磨抗冲击型(NMC-ZTA/ARZ)

适用范围

适用于输料量大、物料大、冲击力大的

高磨损部位
(For high wear areas.)

超磨损部位



螺柱焊接型(NMC-G)

25



图 25

图 25

螺柱焊接型(NMC-G)

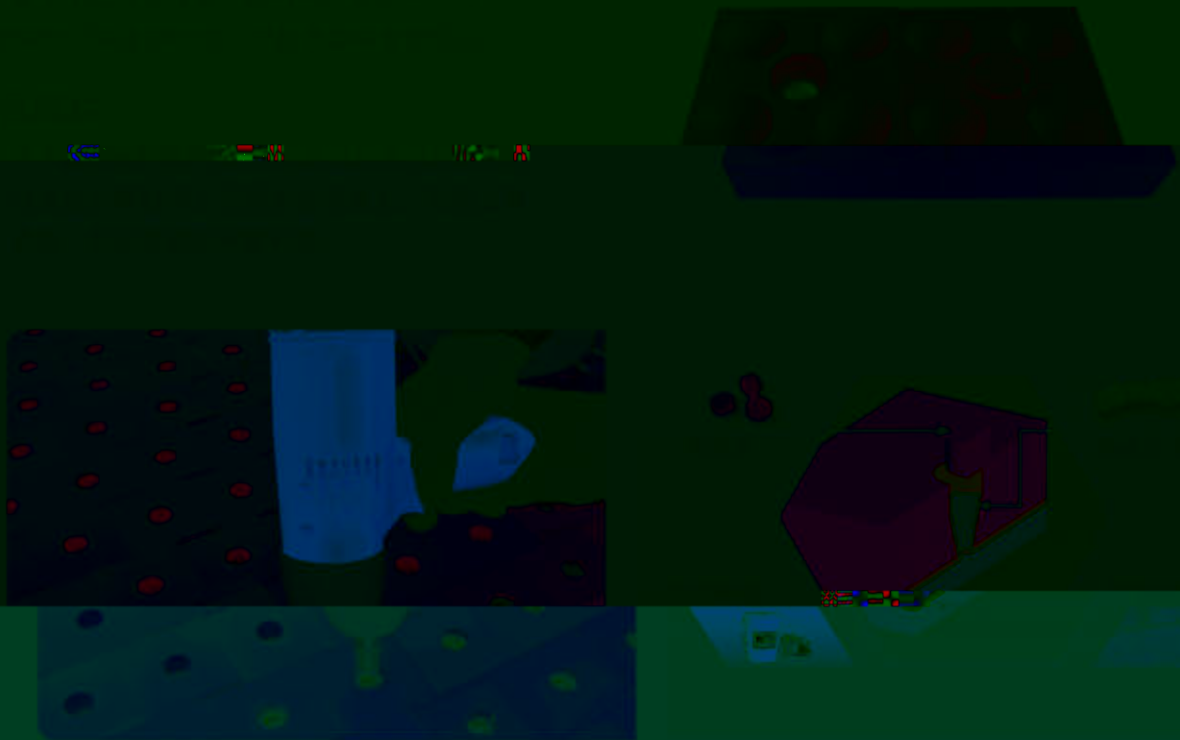


图 25

图 25

图 25



图 25

图 25

适用范围



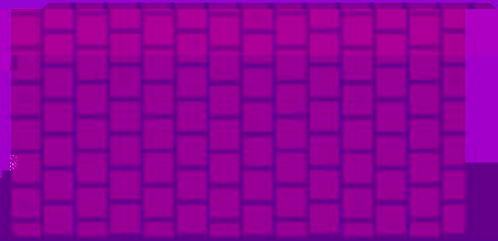
— 30 — | 10 — 4000 — | 1 | 1011

陶瓷橡胶二合一型 (NMC-J)

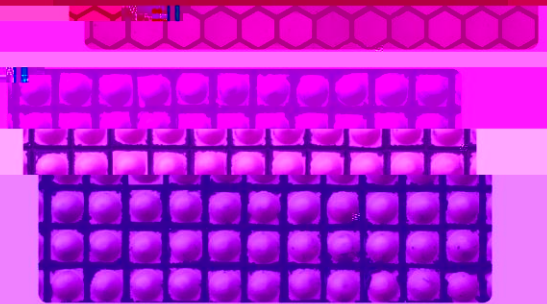


刚玉陶瓷

特种橡胶



陶瓷橡胶二合一型(NMC-J)是采用先进的热硫化工艺,将增韧耐磨陶瓷和橡胶硫化在一起,再用高强度有机粘合剂将复合格接在设备的闪壳钢板壁上,形成坚固且有缓冲力的防磨层。它结合了陶瓷的高硬度和橡胶的高缓冲及抗疲劳性等方面的优点,也能起到抑止粉尘和降低噪声的作用。



陶瓷钢板二合一型 (NMC-ZT)



刚玉陶瓷

特制钢件

适用范围

适用于大块物料输送设备上作防磨,可承受大块物料冲击,适用工作温度-20℃-350℃。

产品构造

陶瓷钢板二合一复合衬板是将增韧耐磨陶瓷用高强度有机粘合剂或最高耐温350℃的无机粘合剂直接粘接钢板槽内,钢板槽带有沉头螺栓,整体衬板形成坚固且有抗冲击力的防磨层,很好地解决大块物料输送过程中设备的防磨问题。

